

POLYGAZ

TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE GAZ 8

IMPORTANT :

Pour tout fluide véhiculé, s'assurer de la compatibilité par rapport aux normes NF T 54-070 et ISO TR 10358.

APPLICATIONS

- Réseaux de distribution de GAZ COMBUSTIBLES



AVANTAGES DES TUBES EN PE

- Souplesse
- Résistance à la fissuration
- Résistance aux chocs et aux UV
- Peu sensible aux mouvements de terrain
- Légèreté et facilité de mise en œuvre, s'adapte aux tracés difficiles

CARACTERISTIQUES DU POLYGAZ

- Tube semi-rigide de couleur noire avec un repérage spécifique à **bandes jaunes**
- Produit certifié à la **marque NF 114. GROUPE 1**. Code d'identification **MP**
- Conforme à la norme NF EN 1555-2
- Conditionné en barres en touret.
- Marquage tous les mètres
- Tubes bouchonnés aux extrémités

LEXIQUE :

SDR (rapport dimensionnel standardisé) : c'est le nombre arrondi qui exprime le rapport du diamètre nominal à l'épaisseur.

Exemple :

Tube PE 100 GAZ 8 160x14.6
 $160 / 14.6 = 10.96$ **SDR 11**

CONDITIONS DE POSE

La qualité de la mise en œuvre fera la performance du réseau

Raccordement : Raccords électro-soudables (agréés Gaz de France)
Soudure bout à bout

L'emploi des tubes est limité à la réalisation des parties de l'installation enterrée extérieure aux bâtiments, dans lesquelles la pression ne dépasse pas 8 bar.

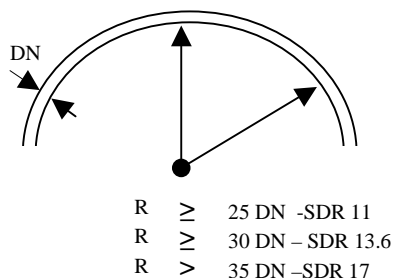
Voir DTU 61-1

GAZ
COMBUSTIBLES

Les rayons de courbure.

Lors des changements de direction la pose en courbe est à respecter puisqu'elle limite la perte de charge et les effets des coups de béliers. Pour les tubes, en fonction du SDR, un rayon de courbure minimum est à respecter, selon le schéma suivant :

*Ces valeurs sont utilisables à 20°C.
Pour une installation par temps froid (0°C) il est nécessaire de doubler le rayon de courbure*



CARACTERISTIQUES PHYSIQUES & MECANIKUES

Types de tests	Sur Matière PE100	Sur Tube 100	Normes de référence
Masse volumique	≥ 930 kg/m ³		ISO 1183 et ISO 1872/1+NF114
Teneur en noir de carbone	2,0 à 2,5 %		ISO 6964+NF114
Indice de fluidité	Valeur producteur ± 20%	Valeur mesurée sur la composition ± 10%	ISO 1133+NF114
Résistance à la propagation rapide de fissure : TEST S4	≥ 0.95 bar	≥ 3.5 bar	ISO 13477+ NF114
Résistance à la propagation lente de fissure Essai sur tube entaillé e>5mm	≥ 500 h à 80°	≥ 500 h à 80°	NF EN ISO 13479+NF114
Dispersion du noir de carbone	≤ 3	≤ 3	ISO 18553+NF114
Contrainte au seuil d'écoulement		≥ 19 MPa	ISO 6259-1 et 3+NF114
Allongement à la rupture		≥ 500 %	ISO 6259-1 et 3+NF114
Retrait à chaud		≤ 3%	NF EN ISO 2505+NF114
Résistance à la pression hydraulique à 80°C		> 165h sous 5,4 MPa > 1000h sous 5,0 MPa	NF EN ISO 1167-1et 2 + NF114

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence POLYPIPE France		Diamètre extérieur (mm)		Epaisseur (mm)		Masse métrique
GAZ 8 PE100		SDR		nominal		tolérances
GX08160	11	160	-0 / +1,0	14.6	-0 / +1,6	6.750

La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20(+/-5)°C doit être de +/-1% quel que soit le conditionnement (couronne, barre, touret) norme NF T- 54-951.

La responsabilité de la société POLYPIPE France ne pourrait être engagée en cas d'utilisation différente du produit et en cas de non respect des conditions de pose.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES : SP-GX indice 2du15/01/10