

POLYGAZ

TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE GAZ 4

IMPORTANT :

Pour tout fluide véhiculé, s'assurer de la compatibilité par rapport aux normes NF T 54-070 et ISO TR 10358.

APPLICATIONS

- Réseaux de distribution de GAZ COMBUSTIBLES



AVANTAGES DES TUBES EN PE

- Souplesse
- Résistance à la fissuration
- Résistance aux chocs et aux UV
- Peu sensible aux mouvements de terrain
- Légèreté et facilité de mise en œuvre, s'adapte aux tracés difficiles

CARACTERISTIQUES DU POLYGAZ

- Tube semi-rigide de couleur noire avec un repérage spécifique à **bandes jaunes**
- Produit certifié à la **marque NF 114. GROUPE 1**. Code d'identification **MP**
- Conforme à la norme NF EN 1555-2
- Conditionné en couronnes, en barres en touret.
- Marquage tous les mètres
- Tubes bouchonnés aux extrémités
- Couronnes protégées contre les UV par un film

LEXIQUE :

SDR (rapport dimensionnel standardisé) : c'est le nombre arrondi qui exprime le rapport du diamètre nominal à l'épaisseur.

Exemple :

Tube PE 80 GAZ 4 90 x 8.2
 $90 / 8.2 = 10.97$ **SDR 11**

CONDITIONS DE POSE

La qualité de la mise en œuvre fera la performance du réseau

Raccordement : Raccords électro-soudables , mécaniques (agrés Gaz de France)
Soudure bout à bout

L'emploi des tubes est limité à la réalisation des parties de l'installation enterrée extérieure aux bâtiments, dans lesquelles la pression ne dépasse pas 4 bar.

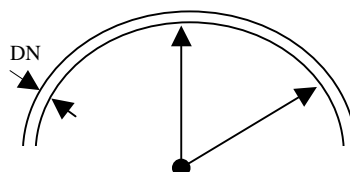
Voir DTU 61-1

GAZ
COMBUSTIBLES

Les rayons de courbure.

Lors des changements de direction la pose en courbe est à respecter puisqu'elle limite la perte de charge et les effets des coups de béliers. Pour les tubes, en fonction du SDR, un rayon de courbure minimum est à respecter, selon le schéma suivant :

Ces valeurs sont utilisables à 20°C.
Pour une installation par temps froid (0°C) il est nécessaire de doubler le rayon de courbure



R	≥	25 DN -SDR 11
R	≥	30 DN - SDR 13.6
R	≥	35 DN -SDR 17

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES & MECANIQUES

Types de tests	Sur Matière		Sur Tube		Normes de référence
	PE80 / PE100	PE80	PE80	PE100	
Masse volumique	≥ 930 kg/m ³				ISO 1183 et ISO 1872/1+NF114
Teneur en noir de carbone	2,0 à 2,5 %				ISO 6964+NF114
Indice de fluidité	Valeur producteur ± 20%	Valeur mesurée sur la composition ± 10%			ISO 1133+NF114
Résistance à la propagation rapide de fissure : TEST S4	≥ 0.95 bar	≥ 0.95 bar		≥ 3.5 bar	ISO 13477+ NF114
Résistance à la propagation lente de fissure Essai sur tube entaillé e>5mm	≥ 500 h à 80°			≥ 500 h à 80°	NF EN ISO 13479+NF114
Dispersion du noir de carbone	≤ 3			≤ 3	ISO 18553+NF114
Contrainte au seuil d'écoulement		≥ 15 MPa		≥ 19 MPa	ISO 6259-1 et 3+NF114
Allongement à la rupture				≥ 500 %	
Retrait à chaud				≤ 3%	NF EN ISO 2505+NF114
Résistance à la pression hydraulique à 80°C		> 165h sous 4,5 MPa > 1000h sous 4,0 MPa		> 165h sous 5,4 MPa > 1000h sous 5,0 MPa	NF EN ISO 1167-1et 2 + NF114

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence POLYPIPE France	SDR	Diamètre extérieur (mm)		Epaisseur (mm)		Masse métrique Indicative en Kg/m
		nominal	tolérances	nominale	tolérances	
GAZ 4 PE80						
PG04020	7.4	20	-0 / +0,3	3.0	-0 / +0,4	0.162
PG04032	11	32	-0 / +0,3	3.0	-0 / +0,4	0.277
PG04040	11	40	-0 / +0,4	3.7	-0 / +0,5	0.428
PG04063	11	63	-0 / +0,4	5.8	-0 / +0,7	1.050
PG04090	11	90	-0 / +0,6	8.2	-0 / +1,0	2.130
PG04110	11	110	-0 / +0,7	10.0	-0 / +1,1	3.150
PG04125	11	125	-0 / +0,8	11.4	-0 / +1,3	4.090
PG04160	11	160	-0 / +1,0	14.6	-0 / +1,6	6.700
GAZ 4 PE100						
GX04200	17,6	200	-0 / +1,2	11,4	-0 / +1,3	6.800
GX04250	17,6	250	-0 / +1,5	14,2	-0 / +1,6	10.700

La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20(+/-5)°C doit être de +/-1% quel que soit le conditionnement (couronne, barre, touret) norme NF T- 54-951.

La responsabilité de la société POLYPIPE France ne pourrait être engagée en cas d'utilisation différente du produit et en cas de non respect des conditions de pose.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES : SP-PG indice 2 du 15/01/10